

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8362-96

锥齿轮淬火机 技术条件

1996-04-22 发布

1996-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

锥齿轮淬火机 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锥齿轮淬火机制造和验收的要求。

本标准适用于最大工件直径 320~1250mm 的锥齿轮淬火机。

2 引用标准

GB 2894	安全标志
GB 5226	机床电气设备 通用技术条件
GB 9061	金属切削机床 通用技术条件
JB 4139	金属切削机床及机床附件 安全防护技术条件
JB/GQ 1111	锥齿轮淬火机 精度
ZB J50 003	金属切削机床 清洁度的测定
ZB J50 004	金属切削机床 噪声声压级的测定
ZBn J50 008.1	金属切削机床 机械加工件通用技术条件
ZBn J50 008.3	金属切削机床 装配通用技术条件
ZB J50 016	金属切削机床 液压系统通用技术条件

3 一般要求

本标准是对 GB 9061、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.3 等标准的具体化和补充。按本标准验收机床时,必须同时对上述标准中未经本标准具体化的其余验收项目进行检验。

4 附件和工具

4.1 应随机供应安装机床用的机床垫铁、地脚螺钉各一套(地脚螺钉包括螺母、垫圈)。

4.2 可按协议供应特殊附件。

5 安全卫生

5.1 工作台(下压模)前进或后退运动,应有限位或防止碰撞的保险装置。

5.2 机床上必须装有防护装置,以防止冷却液的飞溅,床身导轨等容易被灰尘或杂物磨损的部位,应有防护装置。

5.3 机床下列部位或运动应有安全联锁装置:

a. 机床电气柜(箱)的门(或盖)未关闭时,机床均不能起动或将门(或盖)的内表面涂成浅色,门(或盖)的外表面按 GB 2894 中图 2-1 固定一个警告标志;

b. 运动部件间的动作顺序,多泵系统中泵的开动先后次序,均应有安全联锁装置;

c. 当系统压力不正常或产生故障时应发出警告信号或设急停按钮;

d. 使用储能器的液压系统,一般应有释放或切断储能器中液体压力的装置;